



SETEM

Fiche technique

ROBINETTERIE INDUSTRIELLE Vanne guillotine DN





DN50 au DN1400



Taille	Pression (bar)
DN50-DN100	16
DN125-DN200	10
DN250-DN400	7
DN450-DN600	5
DN650-DN750	4
DN800-DN900	3
DN1000	2
DN1100-DN1400	1

Caractéristiques

- · Vanne à eau
- · Joint unidirectionnel
- · Conception de corps informatisé
- · Conception à port complet
- Mélangé avec une variété de matériaux d'emballage

Exploitations

- Manuelle
- Électrique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Pignon
- Électro-hydraulique
- Engrenage
- Effet de levier

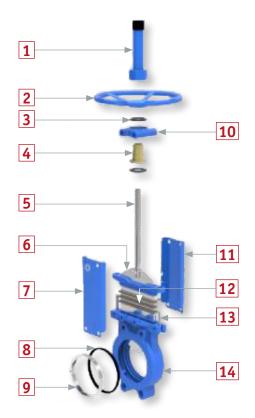
Supports applicables

- Pulpe de bois
- · Boues de ciment
- · Poudre d'or
- · Boues de charbon
- Pulpe
- · Traitement chimique des eaux usées
- · Réservoirs de sédimentation
- Asphalte
- Acide
- · Autres liquides
- · Autres supports



INFORMATIONS TECHNIQUES

NOMENCLATURE ET MATIÈRES



ITEM N°	DÉSIGNATION
1	poignée de couvercle
2*	poignée de roue
3	palier
4	écrou de tige
5	tige
6	disque
7	attelage
8	siège
9	housse de siège
10	tête d'attelage
11	presse-étoupe
12	remplissage
13	boulon
14	corps

^{*}Électrique, pneumatique, hydraulique, pignon, électro-hydraulique, engrenable disponibles.

Description du produit

La vanne guillotine est dotée d'une vanne à guillotine à joint en caoutchouc remplaçable. Son étanchéité repose principalement sur une liaison étroite entre la vanne et les joints en caoutchouc. Sa principale caractéristique réside dans le fait que la bague d'étanchéité en caoutchouc est insérée dans la rainure du siège et verrouillée par un siège métallique, ce qui empêche le joint

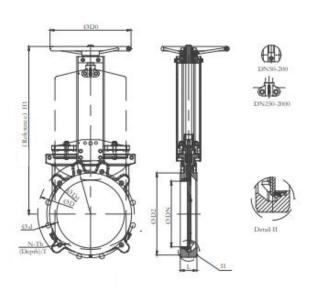
de se détacher à l'ouverture et à la fermeture de la vanne. En cas de rupture du joint, il suffit de retirer le siège métallique et de remplacer le joint en caoutchouc, ce qui améliore considérablement le rendement de la vanne. Cette vanne est un produit économique et performant. Cette série de vannes à guillotine peut être équipée d'actionneurs pneumatiques pour répondre aux exigences de diverses applications industrielles et minières.





Dimensions

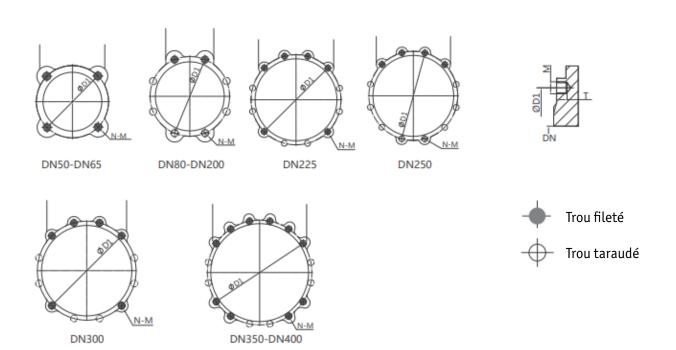




Taille	L	D	D1	D2	DO	N-Th	d	H1
DN50	48	165	125	99	180	4-M16	ø18	260
DN65	48	185	145	118	200	4-M16	ø18	292
DN80	51	200	160	132	200	8-M16	ø18	320
DN100	51	220	180	156	240	8-M16	ø18	358
DN125	57	250	210	184	260	8-M16	ø18	395
DN150	57	285	240	211	280	8-M20	ø23	450
DN175	57	305	265	237	280	12-M20	ø23	504
DN200	70	340	295	266	300	8-M20	ø23	532
DN250	70	395	350	319	320	12-M20	ø23	670
DN300	76	445	400	370	350	12-M20	ø23	758
DN350	76	505	460	429	400	16-M20	ø23	857
DN400	89	565	515	480	450	16-M24	ø27	946

INFORMATIONS TECHNIQUES

TROU FILETÉ ET TROU TARAUDÉ



Taille	D1	N	М	Т	Trou fileté	Trou taraudé
DN50	125	4	M16	13	2	2
DN65	145	4	M16	13	2	2
DN80	160	8	M16	13	2	6
DN100	180	8	M16	13	2	6
DN125	210	8	M16	16	2	6
DN150	240	8	M16	16	2	6
DN200	295	8	M20	20	2	6
DN225	310	12	M20	20	6	6
DN250	350	12	M20	20	4	8
DN300	400	12	M20	20	6	6
DN350	460	16	M20	20	10	6
DN400	515	16	M24	24	10	6



DES DYNAMIQUES EN SYNERGIE

Groupe Socafluid est un groupe industriel français composé de quatre sociétés spécialisées en solutions d'automatisation pneumatique, fluidique, vide et robotique.

WWW.GROUPE-SOCAFLUID.FR



SOCIÉTÉ AVALCO SETEM

234, allée des Peupliers 86130 DISSAY



05 49 52 42 14



commercial@avalco-setem.fr

WWW.SETEM-ELECTROVANNE.FR